

GZX-201系列磁力泵液体灌装机

设备重量：10kg，15kg，25kg

设备误差： $\pm 1.5\%$

设备机型：ZX ~ 201，ZX ~ 202，ZX ~ 204

额定电压：AC220V/ $\pm 5\%$

最大功率：40，40 × 2，40 × 4 (w)

主机尺寸：410 × 330 × 270，510 × 330 × 270，720 × 330 × 270 (mm)

包装尺寸：600 × 470 × 365，600 × 470 × 365，810 × 470 × 365 (mm)

最大流量/单泵： ≥ 1.44 升/分

工作原理:齿轮泵头靠磁力驱动，泵头与电机无轴连接，不用担心轴封损坏泄露或泵的负载过高而烧坏电机，泵头及电机选用日本进口，其他元件均为台湾生产，性能稳定可靠，使用寿命长，泵头为316L不锈钢材质，耐酸碱、耐腐蚀。使用变频器启动及刹车，电位器调节电机转数，灌装时间精确到0.01秒从而确保灌装精确，误差小于2%，灌装量从5ML-无限量可调，功能齐全，可手动、脚踏间歇灌装，也可自动间歇灌装，间歇时间可调。使用广，几乎所有能流动的液体均能灌装，尤其适用于油类、洗衣液、酸碱液、高腐蚀性液体的灌装。

应用范围：数控液体灌装机是利用微电脑对微型水泵在灌装时间、电机转速等因素上的控制，达到均匀的、重复误差极小的液体灌装方式，广泛地应用于药物、化工、食品、饮料、油脂、化妆品等行业，磁力泵液体灌装机适用于粘度低、无颗粒的液体分装、小批量生产。

设备优点：水泵泵体采用耐腐蚀的多种进口材料合成，泵体与电机分离，泵体内无机械金属部件、元磨损。具有自吸功能，热保护、运转平稳、可以长时间连续空转、可以长时间连续负载运转等。

性能特点：

- 1、进口单片机控制，效率高，耗电低。
- 2、自动进行计数功能，有效控制灌装量。
- 3、数码管显示器，触摸面板操作方便简单。
- 4、灌装精度高，计量准确。
- 5、电位器调节电机转数。
- 6、产品性能稳定、使用寿命长。
- 7、磁力泵液体灌装机具有自吸功能，开机无须倒灌。
- 8、泵体耐酸碱。

- 9、出料嘴防滴漏设计。
- 10、结构设计合理，不锈钢外壳，符合GMP要求。
- 11、可配多个灌装头，常用的型号有单泵机、双泵机和四泵机。
- 12、可灌装绝大类型的液体如：各种药剂、化学品、油类、化妆品、食品等无颗粒状液体。

设备型号：ZX-201单头,ZX-202双头,ZX-204四头不锈钢磁力泵液体灌装机，本型号灌装机采用高精度微型磁力泵及泵转速和泵的工作时间来测定灌装量的新型灌装设备，泵头耐高温、耐酸碱、耐腐蚀；适用广泛，几乎所有能流动的液体均能灌装，尤其适用于油类、洗涤液、酸碱液、高腐蚀液液体的灌装。其结构简单，操作方便。并可将出料嘴加长，皮管任意移动灌装，能满足5ML-无限量灌装容量要求，并不受灌装容量的限制，是一种可靠耐用的灌装设备。功能齐全，可手动、脚踏间歇灌装，也可自动间歇灌装，间歇时间可调。

欢迎客户按要求对：GZX-201系列磁力泵液体灌装机，全自动灌装机，灌装机自动化设备厂家定制订做，价格从优；GZX-201系列磁力泵液体灌装机自动化设备主要面向自动化设备高端市场，我司的磁力泵液体灌装机物美价廉。

联系方式

官网：<http://www.gzx168.cn>

公司：深圳市港中现自动化设备有限公司

地址：广东省深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园A栋801

姓名：张先生、韩先生、温小姐、李先生

邮件：zhangriyong@gzpacking.com、lily@gzpacking.com、243017096@qq.com、2850140811@gzpacking.com

电话：0755-29658611

传真：0755-29021655

手机：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

QQ：2850140810、2850140816、243017096、2850140811

微信：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

国内阿里巴巴1688：

国外阿里巴巴1688：