

锂电池半自动顶部贴胶机

胶纸材质：中粘度高温胶纸
电池厚度：2.5 ~ 10 (mm)
电池长度：20 ~ 150 (mm)
胶纸宽度：6、8、10、12mm
贴胶长度：20 ~ 150 (mm) ，可连续调节
贴胶方式：L型贴胶
机械效率：500 ~ 800 (pcs/小时)
长度误差：小于 ± 0.5 mm胶纸
重叠误差：小于 ± 0.5 mm胶纸双面

锂电池半自动顶部贴胶机用于锂离子软包电池侧边包高温胶之专用设备。

产品特点

：能适应不同胶纸长度和宽度的要求，长度变更只需做简单的调整，宽度变更只需简单的安装上相应的配件即可，贴胶效率高，贴胶效率是传统手工贴胶的2--3倍左右。

性能参数：

- 1、半自动顶部贴胶机主要用于叠片聚合物电芯贴侧面胶纸。
- 2、适用电芯贴胶长度为30~150mm。
- 3、贴胶速度为：20~30次/分钟，还取决于员工的熟练程度；
- 4、胶带传送方式：采用步进电机驱动平移送胶，真空吸附后裁断。
- 5、真空吸盘吸住胶纸后于电芯侧面粘贴，锂电池半自动顶部贴胶机适用于不需包U型胶纸，适用于贴L型和一字型胶纸。
- 6、型号更换：胶纸长度改变只需修改参数；改变胶纸长度需更换胶纸夹具。
- 8、贴胶精度：正负0.5mm。
- 9、控制系统：PLC可编程控制器。

应用电池领域

：聚合物电池、动力电池电芯。聚合物电池侧面折边位置包胶、叠片电芯侧面位置贴胶。

设备通用要求：

- 1、设计安全可靠、防护措施完善。

- 2、便于操作维护、易于修理。
- 3、选用配件为品牌标准件，耐用且具备通用性互换性。
- 4、加工件设计合理，易损加工件提供准确图纸资料。
- 5、设备设计应体现节能思想，不得使用国家明令禁止或者淘汰的高能耗产品。
- 6、设备所使用的材料和使用时产生的噪音等污染物须符合国家标准。

欢迎客户按要求对：锂电池半自动顶部贴胶机，锂电池半自动顶部贴胶机，聚合物PACK设备厂家定制订做，价格从优；锂电池半自动顶部贴胶机自动化设备主要面向自动化设备高端市场，我司的锂电池半自动顶部贴胶机物美价廉。

联系方式

官网：<http://www.gzx168.cn>

公司：深圳市港中现自动化设备有限公司

地址：广东省深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园A栋801

姓名：张先生、韩先生、温小姐、李先生

邮件：zhangriyong@gzpacking.com、lily@gzpacking.com、243017096@qq.com、2850140811@gzpacking.com

电话：0755-29658611

传真：0755-29021655

手机：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

QQ：2850140810、2850140816、243017096、2850140811

微信：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

国内阿里巴巴1688：

国外阿里巴巴1688：