

直线式精油灌装贴标生产线

灌装速度：18 ~ 25 (pcs/min)
灌装精度：±0.5% ~ ±1%
工作电压：AC110 ~ 220V
设备功率：约5.0KW
工作气压：4 ~ 7 (kgf/cm²)
设备重量：约400KG
外型尺寸：约4000 × 1500 × 1600 (mm)

设备简介

：GZX-608型直线式精油灌装贴标生产线是根据国外客户的要求，自主研发的一款由全自动理瓶机、电子烟油灌装旋盖机、贴标机组成，可完成理瓶、灌装、加塞、旋盖、贴标等工序，主要用于电子烟油及其它小剂量溶液的连线生产，可以单机独立使用，也可以根据客户要求设计界面及语言，操作简单，易于维护，采用蠕动泵灌装，适用于多种口味的电子烟油，完全符合GMP要求。

设备用途

：直线式精油灌装贴标生产线广泛适用于食品、日化、医药、油脂等各行业，可灌装不同液体类产品的机器。

工作流程：平面理瓶机单进瓶 双头灌装 振动盘单下外盖 双头锁盖 贴标 完成。

注意事项：

- 1、灌装时，需将总计量泵运行3分钟左右，使管内气泡排尽，灌装量才能准确；
- 2、如管内气泡较长时间不能去除，造成灌装量不准时，主要原因是泵液通道中某片漏气，可检查总计量泵缸体中活塞密封圈，上下单向阀中硅胶头及其他接头处；如药液中渣持多，查质卡在阀门片出现单向阀关闭不全，也会造成灌装不准。
- 3、本机设有缺瓶停滞不前机保护，当理瓶轨道中工装盒只剩2块时，自动停机微动开关断开，灌装自动停止，此时故障灯这，如需继续灌装，可将手动、自动开关拨向手动一方，机器即可运行。

联系方式

官网：<http://www.gzx168.cn>

公司：深圳市港中现自动化设备有限公司

地址：广东省深圳市宝安区沙井街道新玉路众恒晟高新科技园A栋801

姓名：张先生、韩先生、温小姐、李先生

邮件：zhangriyong@gzpacking.com、lily@gzpacking.com、243017096@qq.com、2850140811@gzpacking.com

电话：0755-29658611

传真：0755-29021655

手机：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

QQ：2850140810、2850140816、243017096、2850140811

微信：13728765366、13613025070、13600443428、18948357679

国内阿里巴巴1688：

国外阿里巴巴1688：